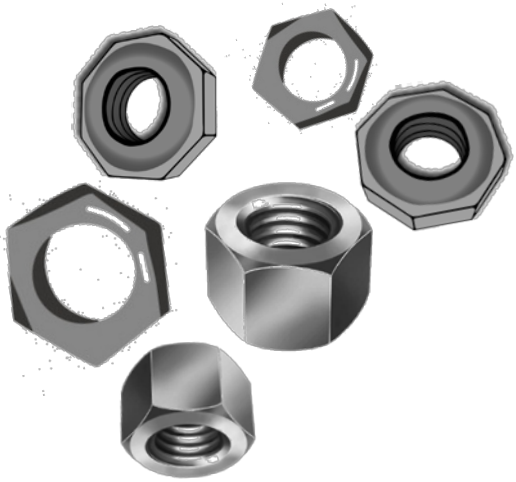

2026 年版

環境白皮書

銘慧盛興業股份有限公司 編印

2026.01 制定
2026.08 編制

目　　錄

一、 公司沿革 2

二、 環境管理系統範圍 2

三、 組織內外部議題 3

四、 利害關係人的需求和期望 5

五、 風險管理 6

六、 法規遵循 6

七、 環境政策 7

八、重大議題與策略 8

九、環境管理系統方案 9

一、公司沿革

銘慧盛興業股份有限公司前身為長盛行，成立於 1978 年 5 月 5 日。1987 年 7 月 16 日於仁德區建廠並改名為銘慧盛興業股份有限公司。本公司專注於螺帽製造，持續推動產品多樣化及製程精進，以滿足客戶不同需求，提升產品品質與生產效能。

為落實環境保護責任，本公司於 2023 年取得 ISO 14001 環境管理系統認證，並依據環境管理理念及實際營運需求，制定本環境白皮書，作為推動環境管理、污染預防及環境績效持續改善之依循。

本公司致力於投入適當的人力與資源，積極推動製程減廢、廢棄物分類與資源回收、污染預防及製程污染控制等工作，以降低生產活動對環境造成的衝擊，並持續提升資源利用效率。善盡企業環境保護責任、落實環境管理，為本公司全體員工共同努力的目標。

二、環境管理系統範圍

1. 產品和製作流程

(1).**產品**：

焊接螺帽(四角.六角.圓形.輪緣)

T帽

四角螺帽

輪緣螺帽

刮漆螺帽

輪胎螺帽

六角螺帽

城堡螺帽

其他

壓置(帽)螺帽

(2).**製作流程**：

三、組織內外部議題

項次	議題類型	議題內容	影響
1	法規	客戶要求須符合環境系統法規要求事項 (RoHS, Reach)	聲譽
2	政治	因應歐盟與美國的政策及客戶要求，實施溫室氣體盤查	環境保護
3	法規	部分歐洲客戶要求使用環保棧板	資源使用
4	外來文化	客戶要求包材材質來自可回收料	資源使用
5	外來文化	供應商要求運送貨物最低運送量，以減省運送車次	環境保護
6	法規	廢污泥中的重金屬含量需在可回收標準	環境保護
7	法規	政府要求符合環保法規	法規
8	政治	配合政府雙向溝通要求	聲譽
9	空氣品質	大貨車是否定期安排驗車	環境保護
10	科技	政府鼓勵使用太陽能板增加再生性能源使用	能源使用
11	既存污染	經發局對於事業單位危險物品確認及申報	環境保護
12	土地	環保局對於事業土壤及地下水污染預防管理,以降低土地污染危害	環境保護
13	政治	環境部統計事業單位針對環境保護的支出	環境保護
14	氣候變遷	依據氣候變遷因應法,溫室氣體長期減量目標為民國 139 年溫室氣體淨零排放，為達目標，各級政府應與國民、事業、團體共同推動溫室氣體減量、發展負排放技術及促進國際合作	環境保護
15	法規	事業單位廢棄物清理計畫書效期屆滿是否如期展延,變更項目是否屬實	環境保護
16	既存污染	所清運的廢棄物是否遵循合約規定	環境保護
17	系統	因應 ISO 14001:2026 改版要求， 2029 年 4 月底前完成認證轉版	環境保護

項次	議題類型	議題內容	影響
1	既存汙染	作業環境油品溢出造成滑倒受傷	身體健康
2	系統	認證系統的推行需使用大量紙張	能源使用
3	內部文化	員工生日福利由實體蛋糕改為禮金,減少包材及蠟燭浪費	環境保護
4	內部文化	建立明確的垃圾分類宣導文宣供員工進行分類	環境衝擊
5	系統	取得 ISO 14001 對環境保護盡一份責任	環境保護
6	內部文化	加強員工對塑膠袋回收利用的觀念	環境保護
7	自然	廠區栽種綠色植物	環境保護
8	內部文化	加強員工對環保吸管及環保筷的使用觀念	人體健康
9	既存汙染	廢潤滑油 D-1703 可於廠內循環再利用，降低環境危害	環境保護
10	既存汙染	機台油品，手套廢棄油 D-1799 造成環境污染	環境衝擊
11	空氣品質	生產動作頻繁，煙霧造成外在整體空氣品質不佳	環境衝擊
12	既存汙染	堆高機漏油恐引起火災	環境衝擊
13	內部文化	減少使用塑膠包材並使用可回收之包材	環境保護
14	內部文化	員工叫外送造成廢棄物過多	環境衝擊
15	內部文化	1.2 次紙回收再使用 2.離開辦公室時隨手關電燈/電扇	能源使用
16	法規	為防止傳染病蔓延，休息室隔板使用量大增	環境衝擊
17	內部文化	因應登革熱環境維護,員工加強環境整潔並清除積水容器	環境保護
18	生產活動	攻牙機為單一馬達,轉速太快扭力不足使牙紋粗糙,且使牙攻易斷造成無牙	能源使用
19	人力能力	因應溫室氣體盤查，積極安排人員參與溫盤訓練	環境保護
20	既存汙染	裝載鐵屑及螺帽的桶子漏油,產生油汙,有汙染土壤及地下水風險	環境衝擊
21	氣候變遷	因應氣候變遷帶來環境衝擊,如全球暖化、物種滅絕、酸雨、有毒氣體排放等環境破壞,應配合政府單位推動減少溫室氣體排放，以降低氣候變遷的速度和影響	環境保護
22	法規	廢清書展延，經重新檢視公司製造流程與廠區配置	環境保護
23	既存汙染	螺帽成型機出口區會隨著螺帽產出，挾帶油漬噴灑至地板，造成地面油污	環境衝擊
24	內部文化	為提升工作效率及衛生條件,一般垃圾清運委託專業環保公司執行	人體健康 環境保護
25	法規	符合工廠特登法規要求,並維護同仁安全及降低緊急事故風險，增設及優化消防設備	環境保護
26	既存汙染	螺帽成型機線材入線區,機台構造開放式,於生產過程易發生油品噴濺至地面，造成油汙	環境衝擊
27	系統能力	優化 ISO 14001 深化環境績效數據及變更管理	環境保護

四、利害關係人的需求和期望

1.利害關係人鑑別

本公司利害關係人的定義係為對本公司產生環境影響或受本公司影響的內、外部團體或個人。經鑑別，鑑別出本公司的利害關係人包括客戶、供應商/承攬商、政府單位、員工、股東等。

2.利害關係人關注議題分析

本公司於確認利害關係人名單後，依據其對本公司的影響力與關注議題，建立利害關係人需求和期望，並透過內部負責單位溝通管道，彙整利害關係人關注的環境相關議題鑑別出利害關係人的關注議題，並依該議題所受關切程度及對公司的可能衝擊進行分析。

3.利害關係人溝通

本公司重視與利害關係人之溝通與互動，透過適當且公開的溝通管道，蒐集並回應其對環境保護及環境管理議題的需求與期望。藉由持續溝通、意見彙整及管理成效檢視，適時調整環境管理措施，強化環境管理工作的有效性，以建立良好的互信關係，共同促進環境保護與永續發展。

項次	利害關係人	利害關係人關注議題內容	溝通方式
1	客戶	● 符合環境系統法規要求事項（RoHS, Reach） ● 進行溫室氣體盤查 ● 部分歐洲客戶使用環保棧板 ● 包材材質來自可回收料 ● ISO 14001:2026 改版要求	電話郵件 公司參訪 客戶稽核 視訊會議 滿意度調查 特殊需求清單
2	供應商	● 運送貨物最低運送量，以減省運送車次	電話郵件 供應商評鑑 臨場檢驗 滿意度調查
3	委外廠商	● 廢污泥中的重金屬含量需在可回收標準 ● 所清運的廢棄物是否遵循合約規定	電話郵件 公司參訪
4	政府單位	● 符合環保法規 ● 配合雙向溝通要求 ● 大貨車是否定期安排驗車 ● 使用太陽能板增加再生性能源使用 ● 事業單位危險物品確認及申報 ● 事業土壤及地下水污染預防管理，以降低土地污染危害 ● 事業單位對環保的支出 ● 2050 年溫室氣體淨零排放，各級政府與事業共同應推動溫室氣體減量 ● 事業單位廢棄物清理計畫書效期屆滿是否如期展延，變更項目是否屬實	電話郵件 公文函覆 座談會議 臨場稽查 機關網站
6	員工	● 作業環境油品溢出造成滑倒受傷 ● 認證系統的推行需使用大量紙張 ● 生日福利由蛋糕改為禮金，減少蛋糕包材及蠟燭的浪費 ● 明確的垃圾分類宣導文宣 ● 廢潤滑油 D-1703 可於廠內循環再利用，降低環境危害 ● 機台油品，手套廢棄油 D-1799 造成環境污染 ● 生產動作頻繁，煙霧造成外在整體空氣品質不佳 ● 堆高機漏油恐引起火災 ● 1.2 次紙回收再使用；2.離開辦公室時隨手關電燈、電扇 ● 為防止傳染病蔓延，休息室隔板使用量大增 ● 攻牙機單一馬達，轉速太快扭力不足牙紋粗糙，牙攻易斷 ● 裝載鐵屑及螺帽的桶子漏油，產生油汙，有汙染風險 ● 螺帽成型機出口區隨著螺帽產出，挾帶油漬噴灑至地板，造成地面油污 ● 為提升工作效率及衛生條件，一般垃圾清運是否委託專業環保公司執行 ● 符合工廠特登法規要求，並維護同仁安全及降低緊急事故風險，應增設及優化消防設備 ● 線材入線區，於生產過程發生油品噴濺至地面，造成油汙 ● 優化 ISO 14001 深化環境績效數據及變更管理	電話郵件 各式公告 各式會議 教育訓練 內部稽核 管理審查
7	股東	● 取得 ISO 14001 對環境保護盡一份責任 ● 加強員工對塑膠袋回收利用的觀念 ● 廠區栽種綠色植物 ● 加強員工對環保吸管及環保筷的使用觀念 ● 減少使用塑膠包材並使用可回收之包材 ● 員工叫外送造成廢棄物過多 ● 因應登革熱環境維護，員工加強環境整潔並清除積水容器 ● 因應溫室氣體盤查，積極安排人員參與溫盤訓練 ● 因應氣候變遷可能帶來的環境衝擊，如全球暖化、物種滅絕、酸雨、有毒氣體排放等環境破壞，應配合政府單位推動減少溫室氣體排放，以降低氣候變遷的速度和影響 ● 廢清書展延，經重新檢視製造流程與廠區配置	電話郵件 股東會議 內部稽核 管理審查

五、風險管理

本公司每年依公司目標以及當時國內外情勢擬定風險評估議題，並提供給各相關部門參考。安排相關緊急應變及消防演習，讓員工參與操作訓練。

為確保人員在進行作業時抱有環境概念，公司不定期舉辦環境相關的教育訓練，舉辦方式以課程、會議、實作演練等方式來進行，以有效提升員工對環境的了解，加強環境的防護機制，並安排訓練：新進人員環境教育訓練 / 消防演練 / 環境外訓

六、法規遵循

本公司2025年無違反環境法條規定，全體員工皆須遵守跟業務相關的法律及政策。由專責法規查核人員定期進行相關環境法規查核，並針對相關要求法規以公告方式讓員工了解法規遵循要求；於年度教育訓練安排遵循相關訓練課程，讓員工了解最新的法令規範，進而強化對從業道德規範的承諾。

類別	相 關 法 規
空氣污染防制	1.空氣污染防制法 2.空氣汙染防制法施行細則 3.室內空氣品質管理法 4.空氣品質標準 5.移動污染源空氣污染物排放標準 6.為提升臺南市空氣品質，維護市民健康，特劃設臺南市空氣品質維護區及實施移動污染源管制措施
噪音管制	1.噪音管制法 2.噪音管制法施行細則 3.噪音管制標準 4.噪音管制區劃定作業準則 5.一般噪音管制區圖（台南市永康區） 6.修正臺南市各類噪音管制區內，不得從事妨害他人生活環境安寧行為時間、地區或場所 7.劃定臺南市轄境噪音管制區範圍及分類
水污染防治	1.水污染防治法 2.水汙染防治法施行細則 3.放流水標準
飲用水管理	1.飲用水管理條例 2.飲用水水質標準 3.飲用水連續供水固定設備使用及維護管理辦法
廢棄物管理	1.廢棄物清理法 2.廢棄物清理法施行細則 3.有害事業廢棄物認定標準 4.資源回收再利用法 5.廢照明光源回收貯存清除處理方法及設施標準 6.廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施標準 7.廢容器回收貯存清除處理方法及設施標準 8.應檢具事業廢棄物清理計畫書之事業 9.應以網路傳輸方式申報廢棄物產出、貯存、清除、處理、再利用、輸出及輸入情形事業 10.以網路傳輸方式申報廢棄物之產出、貯存、清除、處理、再利用、輸出及輸入情形之申報格式、項目、內容及頻率 11.事業廢棄物清理計畫書審查管理辦法 12.事業委託清理之相當注意義務認定準則 13.事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準 14.臺南市環境清潔自治條例 15.公告修正臺南市事業員工生活產生之一般廢棄物排出規定及清除方式 16.公告修正臺南市一般廢棄物之廢潤滑油分類、排出、清除方式及處理場所規定
化學物質管理	1.毒性及關注化學物質管理法 2.環境部篩選認定毒性及關注化學物質作業原則 3.毒性及關注化學物質標示與安全資料表管理辦法 4.危害性化學品標示及通識規則
土壤及地下水	1.土壤及地下水污染整治法 2.農田水利法
消防管理	1.消防法 2 消防法施行細則 3.各類場所消防安全設備設置標準
氣候變遷	1.氣候變遷因應法 2.臺南市低碳城市自治條例 3.碳費收費辦法 4.碳費徵收對象溫室氣體減量指定目標 5.碳費徵收費率 6.氣候變遷風險評估作業準則 7.臺南市淨零永續城市管理自治條例
其他	1. RoHS 指令 2011/65/EU 2. EU REACH 高度關切物質(SVHC)清單 3 歐盟包材與包材廢棄物法規 PPWR(Regulation (EU) 2025/40)

七、環境政策

本公司因應客戶要求及響應綠色環保，積極推動各項污染防治工作，並取得 ISO 14001 認證，於環境污染、廢棄物減量等危害預防方面持續進行改善，以降低潛在環保風險，於製程及原料方面依照法規規定，以確保公司產品符合法令及客戶要求。

環境保護是未來最重要之議題，環境管理為企業永續經營不可或缺之要素，決心全面展開環境管理活動，力求保障環境安全、健康及企業的永續發展有鑑於此，本公司特別建立自發性的環境管理系統，並承諾符合國內環保法規及相關規定，並承諾朝下列方向努力結合追求永續發展目標下之環境保護基本策略。

1.遵循法規與履行遵循義務：
承諾遵守環境法令及政府單位要求，並關注國際環境趨勢、氣候變遷及利害關係人需求，確保環境管理系統有效運作。

2.降低環境風險與環境衝擊：
辨識作業活動、產品與服務可能產生之環境風險與衝擊，降低能源耗用及溫室氣體排放，提升環境績效與永續經營能力。

3.落實污染預防與資源管理：
承諾採取污染預防措施，推動節能減碳、資源再利用，並透過製程改善，降低對環境之影響。

4.持續改善與永續發展：
持續推動環境友善，提升員工環境意識與全員參與，結合 ESG 與永續發展理念，持續改善環境管理系統有效性。

八、重大議題與策略

重大議題	策略
堆高機漏油引起火災	● 依據 PC30A 基礎設施風險評估與緊急應變計劃管制
機台運作過程產生之油泥(D-1799)	● 依據 EM10 廢棄物管理辦法管制
半成品表面處理產生六價鉻有毒物質	● 依據 PC10 分包商管理辦法管制 ● 每月考核是否受到政府裁處，並記錄於 PC10H 分包商月評核表
半成品表面處理產無機性污泥	● 依據 PC10 分包商管理辦法管制 ● 每月考核是否受到政府裁處，並記錄於 PC10H 分包商月評核表
半成品表面處理產生製程廢水	● 依據 PC10 分包商管理辦法管制 ● 每月考核是否受到政府裁處，並記錄於 PC10H 分包商月評核表
半成品表面處理產生三氧化鉻	● 依據 PC10 分包商管理辦法管制 ● 每月考核是否受到政府裁處，並記錄於 PC10H 分包商月評核表
半成品熱處理產生揮發性有機化合物	● 依據 PC10 分包商管理辦法管制 ● 每月考核是否受到政府裁處，並記錄於 PC10H 分包商月評核表
因應歐盟與美國的政策及客戶要求，實施溫室氣體盤查	● 列入目標管理方案
政府鼓勵使用太陽能板增加再生性能源使用	● 列入目標管理方案
維護同仁安全及降低緊急事故風險，增設及優化消防設備	● 列入目標管理方案

九、環境管理系統方案

議題	對策	財務影響
因應歐盟與美國政策及客戶要求，實施溫室氣體盤查	1.參加外部教育訓練，並進行廠內實作統計 2.關注碳邊境稅內容，以降低營運衝擊 3.與螺絲工會商討產業低碳轉型對策	● 人力培訓支出 ● 溫盤與查證費用 **→增加營運成本**
政府鼓勵使用太陽能板增加再生能源使用	1.聘用顧問確認安裝規定與注意事項 2.太陽能板裝置可行性評估 3.廠房屋頂波浪板重置	● 裝置太陽能板費用 ● 設備維護費用 **→增加營運成本**
維護同仁安全及降低緊急事故風險，增設及優化消防設備	1.委託消防顧問評估現況及改善諮詢 2.配置執行消防設備優化、增設及安裝	● 顧問評估費用 ● 設備優化費用 **→增加營運成本**

1. 環境管理目標方案界定

為善盡環境保護，經由管理系統的建立，考量內外部議題、利害關係人需求與期望、各項環境考量面等鑑別，以環境管理方案做為目標，訂定 2023 年 12 月~2029 年 03 月為期程，達到以下之總目標：

(1). 污染預防：強化溫室氣體管理，掌握組織溫室氣體排放情形
(2). 污染預防：提升再生能源使用，降低能源使用造成之環境衝擊
(3). 降低風險：強化消防管理能力，降低組織緊急事故風險

2. 執行及參與機制

(1).執行機制

推動環境保護之有關策略之執行，可藉助執行工具以達分項目標，即宣導溝通或社會性工具，工具之主要特性如下：

透過社會工具影響團體的行為，對公司鼓勵及強化個人之環境保護責任上，扮演重要的角色；資訊的提供、溝通及監督機會的提供、宣導及教育等是常採用的方式。

(2).全員參與

本計畫強調發揮全員參與之基本精神，即所有人各盡其力、各司其職、共享所成的環保夥伴關係，促使團體參與公共事務，與夥伴共同討論釐清可以擔負的職責，並加以公平分配，各階層確實的相關資訊，讓員工瞭解並參與決策過程。

3. 計畫之推動實施

(1).執行本計畫經費需求

各部門於執行計畫時，應逐年編列預算辦理，上呈總經理核准即可。

(2).執行計畫之擬訂

計畫呈總經理核定，相關部門應擬訂執行計畫，該執行計畫需有具體之環境目標與行動方案及量化之計畫指標。

(3).計畫之管考

計畫執行績效由主辦單位負責統籌、協調及辦理自評事項。

各項執行計畫推動後，應由主辦單位定期檢討並修正。涉及改變重大環境影響之因應政策者，需追蹤修正執行計畫。