



2024 年版

環境白皮書

銘慧盛興業股份有限公司 編印 2024.09 版



目 錄

一、 公司沿革	2
二、 環境管理系統範圍	2
三、 組織內外部議題	2
四、 利害關係人的需求和期望	3
五、 風險管理	4
六、 法規遵循	5
七、 環境政策	6
八、 環境管理系統方案	7



一、公司沿革

前身為長盛行，成立於 1978 年 5 月 5 日。1987 年 7 月 16 日於仁德區建廠並改名為銘慧盛興業股份有限公司，專精於螺帽製造等生產，製作產品種類朝多樣化發展，以期配合客戶實際要求。為對環境竭盡心力於 2023 年取得 ISO 14001:2015 認證，依內容定訂環境白皮書。

本公司將投注人力與財力進行各項污染防治工作於推動製程減廢、廢棄物資源回收、產業污染控制等，其以降低因生產而造成之環境衝擊，以善盡企業之環保責任為公司全體員工共同努力的目標。

二、環境管理系統範圍

1. 產品和製作流程

(1).產品：螺帽

(2).製作流程：線材→成型→除油→攻牙→除油

三、組織內外部議題

1. 外部議題

項次	議題類型	議題內容	影響
1	法規	客戶要求須符合環境系統法規要求事項 (RoHS, Reach)	聲譽
2	政治	因應歐盟與美國的政策及客戶要求，實施溫室氣體盤查	環境保護
3	法規	部分歐洲客戶要求使用環保棧板	資源使用
4	外來文化	客戶要求包材材質來自可回收料	資源使用
5	外來文化	供應商要求運送貨物最低運送量，以減省運送車次	環境保護
6	法規	廢污泥中的重金屬含量需在可回收標準	環境保護
7	法規	政府要求符合環保法規	法規
8	政治	配合政府雙向溝通要求	聲譽
9	空氣品質	大貨車是否定期安排驗車	環境保護
10	科技	政府鼓勵使用太陽能板增加再生性能源使用	能源使用
11	既存污染	經發局對於事業單位危險物品確認及申報	環境保護
12	土地	環保局對於事業土壤及地下水污染預防管理，以降低土地污染危害	環境保護
13	政治	環境部統計事業單位針對環境保護的支出	環境保護
14	氣候變遷	依據氣候變遷因應法，溫室氣體長期減量目標為民國 139 年溫室氣體淨零排放，為達目標，各級政府應與國民、事業、團體共同推動溫室氣體減量、發展負排放技術及促進國際合作	環境保護

2. 內部議題

項次	議題類型	議題內容	影響
1	既存汙染	作業環境油品溢出造成滑倒受傷	身體健康
2	系統	認證系統的推行需使用大量紙張	能源使用
3	內部文化	員工生日福利由實體蛋糕改為禮金祝賀，減少蛋糕包材及蠟燭的浪費	環境保護
4	內部文化	建立明確的垃圾分類宣導文宣供員工進行分類	環境衝擊
5	系統	取得 ISO 14001 對環境保護盡一份責任	環境保護
6	內部文化	加強員工對塑膠袋回收利用的觀念	環境保護
7	自然	廠區栽種綠色植物	環境保護
8	內部文化	加強員工對環保吸管及環保筷的使用觀念	人體健康
9	既存汙染	廢潤滑油 D-1703 可於廠內循環再利用，降低環境危害	環境保護
10	既存汙染	機台油品，手套廢棄油 D-1799 造成環境污染	環境衝擊
11	空氣品質	生產動作頻繁，煙霧造成外在整體空氣品質不佳	環境衝擊
12	既存汙染	堆高機漏油恐引起火災	環境衝擊
13	內部文化	減少使用塑膠包材並使用可回收之包材	環境保護
14	內部文化	員工叫外送造成廢棄物過多	環境衝擊
15	內部文化	1.2 次紙回收再使用 2.離開辦公室時隨手關電燈/電扇	能源使用
16	法規	為防止傳染病蔓延，休息室隔板使用量大增	環境衝擊
17	內部文化	因應登革熱環境維護，員工加強環境整潔並清除積水容器	環境保護
18	生產活動	攻牙機為單一馬達，轉速太快扭力不足使牙紋粗糙，且使牙攻易斷造成無牙	能源使用
19	人力能力	因應溫室氣體盤查，積極安排人員參與溫盤訓練	環境保護
20	既存汙染	裝載鐵屑及螺帽的桶子漏油，產生油汙，有汙染土壤及地下水風險	環境衝擊
21	氣候變遷	因應氣候變遷可能帶來的環境衝擊，如全球暖化、物種滅絕、酸雨、有毒氣體排放等環境破壞，應配合政府單位推動減少溫室氣體排放，以降低氣候變遷的速度和影響	環境保護

四、利害關係人的需求和期望

1. 利害關係人鑑別

本公司利害關係人的定義係為對本公司產生環境影響或受本公司影響的內、外部團體或個人。基於此定義，鑑別出本公司的利害關係人包括客戶、供應商/承攬商、政府單位、員工、股東等。

2. 利害關係人關注議題分析

利害關係人名單確認後，依據其對本公司的影響力與關注議題，建立本公司利害關係人需求和期望，並透過內部負責單位溝通管道，彙整利害關係人關注的環境相關議題鑑別出利害關係人的關注議題，並依該議題所受關切程度及對公司的可能衝擊進行分析。

3. 利害關係人溝通

對利害關係人設有公開直接之溝通管道，藉以及時了解、回應利害關係人所關切的議題，持續檢視及改善在環境管理的績效。

利害相關者的需求和期望

項次	利害關係人	利害關係人關注議題內容	影響類別
1	客戶	符合環境系統法規要求事項 (RoHS, Reach)	聲譽
		進行溫室氣體盤查	聲譽
		部分歐洲客戶使用環保棧板	資源使用
		包材材質來自可回收料	資源使用
2	供應商	運送貨物最低運送量，以減省運送車次	環境保護
3	承攬商	廢污泥中的重金屬含量需在可回收標準	環境保護
4	政府單位	符合環保法規	法規
		配合雙向溝通要求	聲譽
		大貨車是否定期安排驗車	環境保護
		使用太陽能板增加再生性能源使用	能源使用
		事業單位危險物品確認及申報	環境保護
		事業土壤及地下水污染預防管理，以降低土地污染危害	環境保護
		事業單位對環保的支出	環境保護
6	員工	作業環境油品溢出造成滑倒受傷	人體健康
		認證系統的推行需使用大量紙張	能源使用
		生日福利由蛋糕改為禮金，減少蛋糕包材及蠟燭的浪費	環境保護
		明確的垃圾分類宣導文宣	環境保護
		廢潤滑油 D-1703 可於廠內循環再利用，降低環境危害	環境保護
		機台油品，手套廢棄油 D-1799 造成環境污染	環境衝擊
		生產動作頻繁，煙霧造成外在整體空氣品質不佳	環境衝擊
		堆高機漏油恐引起火災	環境衝擊
		1.2 次紙回收再使用；2.離開辦公室時隨手關電燈、電扇	能源使用
		為防止傳染病蔓延，休息室隔板使用量大增	環境衝擊
		攻牙機單一馬達，轉速太快扭力不足牙紋粗糙，牙攻易斷	能源使用
		裝載鐵屑及螺帽的桶子漏油，產生油汙，有汙染風險	環境衝擊
7	股東	取得 ISO 14001 對環境保護盡一份責任	聲譽
		加強員工對塑膠袋回收利用的觀念	環境保護
		廠區栽種綠色植物	環境保護
		加強員工對環保吸管及環保筷的使用觀念	人體健康
		減少使用塑膠包材並使用可回收之包材	環境保護
		員工叫外送造成廢棄物過多	環境衝擊
		因應登革熱環境維護，員工加強環境整潔並清除積水容器	環境保護
		因應溫室氣體盤查，積極安排人員參與溫盤訓練	環境保護
		因應氣候變遷可能帶來的環境衝擊，如全球暖化、物種滅絕、酸雨、有毒氣體排放等環境破壞，應配合政府單位推動減少溫室氣體排放，以降低氣候變遷的速度和影響	環境保護

五、風險管理

本公司每年依公司目標以及當時國內外情勢擬定風險評估議題，並提供給各相關部門參考。安排相關緊急應變及消防演習，讓員工參與操作訓練。

為確保人員在進行作業時抱有環境概念，公司不定期舉辦環境相關的教育訓練，舉辦方式以課程、會議、實作演練等方式來進行，以有效提升員工對環境的了解，加強環境的防護機制，並安排以下訓練：

※新進人員環境教育訓練 / ※消防演練 /※依需求參加環境外訓

六、法規遵循

全體員工皆須遵守跟業務相關的法律及政策。由專責法規查核人員定期進行相關環境法規查核，並針對相關要求法規以公告方式讓員工了解法規遵循要求；於年度教育訓練安排遵循相關訓練課程，讓員工了解最新的法令規範，進而強化對從業道德規範的承諾。

※本公司2023年無違反環境法條規定。

類別	相關法規
EA 空氣污染防制	1.空氣污染防制法 2.空氣汙染防制法施行細則 3.室內空氣品質管理法 4.空氣品質標準 5.移動污染源空氣汙染物排放標準 6.為提升臺南市空氣品質，維護市民健康，特劃設臺南市空氣品質維護區及實施移動污染源管制措施
EB 噪音管制	1.噪音管制法 2.噪音管制法施行細則 3.噪音管制標準 4.噪音管制區劃定作業準則 5.一般噪音管制區圖（台南市永康區） 6.修正臺南市各類噪音管制區內，不得從事妨害他人生活環境安寧行為時間、地區或場所 7.劃定臺南市轄境噪音管制區範圍及分類
EC 水污染防治	1.水污染防治法 2.水汙染防治法施行細則 3.放流水標準
ED 飲用水管理	1.飲用水管理條例 2.飲用水水質標準 3.飲用水連續供水固定設備使用及維護管理辦法
EE 廢棄物管理	1.廢棄物清理法 2.廢棄物清理法施行細則 3.有害事業廢棄物認定標準 4.資源回收再利用法 5.廢照明光源回收貯存清除處理方法及設施標準 6.廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施標準 7.廢容器回收貯存清除處理方法及設施標準 8.應檢具事業廢棄物清理計畫書之事業 9.應以網路傳輸方式申報廢棄物產出、貯存、清除、處理、再利用、輸出及輸入情形事業 10.以網路傳輸方式申報廢棄物之產出、貯存、清除、處理、再利用、輸出及輸入情形之申報格式、項目、內容及頻率 11.事業廢棄物清理計畫書審查管理辦法 12.事業委託清理之相當注意義務認定準則 13.事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準 14.臺南市環境清潔自治條例 15.公告修正臺南市事業員工生活產生之一般廢棄物排出規定及清除方式 16.公告修正臺南市一般廢棄物之廢潤滑油分類、排出、清除方式及處理場所規定 17.公告「臺南市指定清除地區內，凡未經廣告物主管機關許可，以設置廣告物之方式污染道路、土地或定著物，有礙市容觀瞻、環境衛生或國民健康之虞者，為污染環境行為」
EF 化學物質管理	1.毒性及關注化學物質管理法 2.行政院環境保護署篩選認定毒性及關注化學物質作業原則 3.毒性及關注化學物質標示與安全資料表管理辦法 4.危害性化學品標示及通識規則
EG 土壤及地下水	1.土壤及地下水汙染整治法 2.農田水利法
EH 消防管理	1.消防法 2.消防法施行細則 3.各類場所消防安全設備設置標準
EI 氣候變遷	1.氣候變遷因應法 2.臺南市低碳城市自治條例
EJ 其他	1. CELEX_32011L0065_EN_TXT-RoHS 2. CELEX_32017L2102_EN_TXT-RoHS 3. EU REACH 高度關切物質(SVHC)清單 4.歐盟包材與包材廢棄物指令 94/62/EC

七、環境政策

本公司因應客戶要求及響應綠色環保，於 2023 年起積極推動各項污染防治工作，並取得 ISO 14001 認證，於環境污染、廢棄物減量等危害預防方面持續進行改善，以降低潛在環保風險，於製程及原料方面依照法規規定，以確保公司產品符合法令及客戶要求。

環境保護是未來最重要之議題，環境管理為企業永續經營不可或缺之要素，決心全面展開環境管理活動，力求保障環境安全、健康及企業的永續發展有鑑於此，本公司特別建立自發性的環境管理系統，並承諾符合國內環保法規及相關規定，並承諾朝下列方向努力結合追求永續發展目標下之環境保護基本策略。

環境政策如下

符合法規
降低風險
污染預防
持續改善

1. 承諾**符合法規**:秉持遵守所有環境保護相關法律和規定及國際公約。
2. 推動**降低風險**:導入環境管理系統並落實執行，降低作業活動、運作與服務對環境的衝擊與風險。
3. 竭盡**污染預防**:透過源頭減量、配合內外部的回收再利用及有效的控制機制。
4. 不斷**持續改善**:持續推動降低環境衝擊友善環境之各項改善措施。

八、環境管理系統方案

1. 環境管理目標方案界定

為善盡環境保護，經由管理系統的建立，考量內外部議題、利害關係人需求與期望、各項環境考量面等鑑別後之重大影響，環境管理方案做為目標，訂定 2023 年 12 月~2026 年 11 月為期程，達到以下之總目標：

- (1). 污染預防：落實溫室盤查
- (2). 污染預防：裝置太陽能板，提升再生能源使用

2. 執行及參與機制

(1).執行機制

推動環境保護之有關策略之執行，可藉助執行工具以達分項目標，即宣導溝通或社會性工具，工具之主要特性如下：

透過社會工具影響團體的行為，對公司鼓勵及強化個人之環境保護責任上，扮演重要的角色；資訊的提供、溝通及監督機會的提供、宣導及教育等是常採用的方式。

(2).全員參與

本計畫強調發揮全員參與之基本精神，即所有人各盡其力、各司其職、共享所成的環保夥伴關係，促使團體參與公共事務，與夥伴共同討論釐清可以擔負的職責，並加以公平分配，各階層確實的相關資訊，讓員工瞭解並參與決策過程。

3. 計畫之推動實施

(1).執行本計畫經費需求

各部門於執行計畫時，應逐年編列預算辦理，上呈總經理核准即可。

(2).執行計畫之擬訂

計畫呈總經理核定，相關部門應擬訂執行計畫，該執行計畫需有具體之環境目標與行動方案及量化之計畫指標。

(3).計畫之管考

計畫執行績效由主辦單位負責統籌、協調及辦理自評事項。

各項執行計畫推動後，應由主辦單位定期檢討並修正。涉及改變重大環境影響之因應政策者，需追蹤修正執行計畫。

4. 環境目標之行動方案

(1).受訓並實施溫盤實作

積極參與碳盤查教育訓練，並進行廠內實作統計。

(2).太陽能板裝置

積極了解太陽能板裝置的優缺點，並進行太陽能板裝置之可行性評估。